



DADOS TÉCNICOS AWILAB DIGESTER

Sujeito a modificações técnicas (10.4)



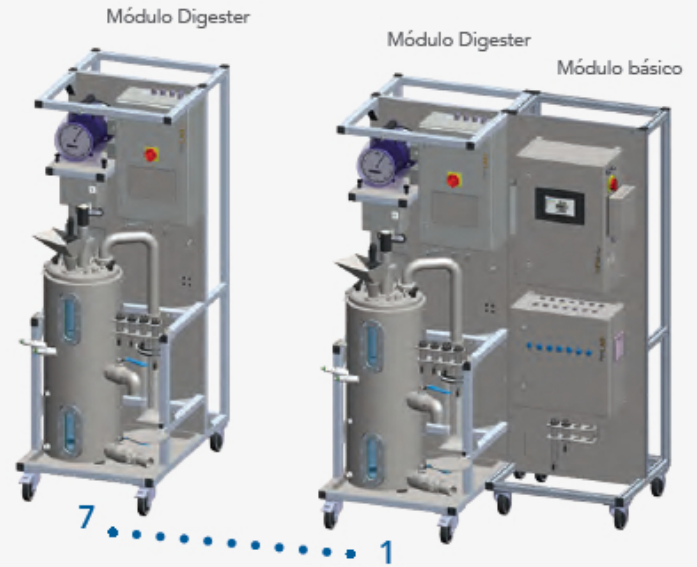
AWITE BIOENERGIE GMBH | GRÜNSEIBOLDSDORFER WEG 5 | D - 85416 LANGENBACH
TEL. + 49 (0) 8761- 72162 - 0 | FAX + 49 (0) 8761- 72162 - 11 | INFO@AWITE.DE | WWW.AWITE.DE

AWITE INSTALAÇÕES LABORATORIAIS

AWILAB DIGESTER „STAND ALONE“



AWILAB DIGESTER „MODULAR“



INFORMAÇÕES GERAIS

Dimensões de instalação (LxAxP em mm)

AWILAB DIGESTER „STAND ALONE“

700x1955x1172

AWILAB DIGESTER „MODULAR“

Módulo básico: 700x1955x640 + módulo Digester: respectivamente 700x1955x1040

Peso

≤ 250 kg

≤ 100 kg (módulo básico) + ≤ 250 kg (cada módulo Digester, máx. 7 unidades/peças)

CONDIÇÕES OPERACIONAIS

Temperatura ambiente

5 – 35 °C

Umidade ambiente

0 – 80% de umidade relativa do ar

Altura de montagem

≤ 2000 m acima do nível do mar

Classe de proteção

IP 43/40

Módulo básico: IP 43
Módulo Digester IP 43/40

FORNECIMENTO DE ENERGIA ELÉTRICA

Tensão nominal de entrada

230 VAC

Faixa de frequência

50 – 60 Hz

Potência nominal

≤ 300 W

Módulo básico: 160 W
Módulo Digester 300 W

EXIBIÇÃO E OPERAÇÃO/AUTOMAÇÃO

Painel PC	Tela de toque 7" TFT 800x480
Acesso remoto	Link-LAN AwiRemote
Gravação de dados e banco de dados SQL	

EQUIPAMENTOS DE SEGURANÇA

Sistema de proteção contra sobrepressão	20 mbar
Teste de estanqueidade do sistema completo	
Consumo de corrente do agitador	

SENSORES AMBIENTAIS

Temperatura ambiente	0°C - 100°C
Pressão do ar ambiente	500-1,150 mbar abs.

OPCIONAL "STAND ALONE"

Reservatório de fermentação

Material	aço inoxidável
2 x visor	altura de enchimento/altura do piso
Volume de abastecimento	20-50l
Aquecido e totalmente isolado	
Conexão central de coleta de amostras	2"
Conexão de coleta inferior	2"
Alimentação manual de substrato através do bocal de abastecimento	
Diversas conexões reservas no reservatório e na tampa	

Agitador

Material	aço inoxidável
Combinação hélice/remos	
Motor Un: 24 VDC In: 3,8 A Nn: 64,2 rpm Mn: 8 Nm	
Intervalo ou funcionamento contínuo	
Controlado pela rotação	

Contador de gás

Contador de gás em tambor	1-60 l/h
Máx. Sobrepressão	50 mbar
Gerador de impulso	

Gabinete de comando

Material	aço inoxidável
Medição de temperatura do biorreator	
Medição da pressão do biorreator	
Controle eletrônico do agitador	
Medição do consumo de corrente do agitador	

Esvaziamento temporizado do saco de gás

Aquecimento elétrico	
Temperatura de regulação	≤ 55°C
Fita de aquecimento autolimitadora	max. 85°C
Gradiente de temperatura regulável	

Sistema de análise de gás

Modelo	AwiFLEX Cool+
Medição descontinuada	
Gases	CH ₄ , CO ₂ , O ₂ , H ₂ , H ₂ S
Informação das mensagens de erro	

Bolsa do reservatório de gás

Acúmulo de gás/análise	5l
Compensação da pressão do biorreator	2l
Compensação da pressão após a medição	15l
Esvaziamento automático da bolsa coletora de gás após a medição	
Lavagem N ₂ para a inertização	

Interfaces de dados

Ethernet (AwiRemote)

FORNECIMENTO PELO CLIENTE

1x alimentação de tensão 230VAC | 50/60Hz
| 1 fase + N+ PE (pré-fusível 16A, proteção contra sobretensão e raios)

1x cabo de conexão LAN (para acesso remoto, leitura de dados,...)

Sistema de exaustão de ar

OPCIONAL "MODULAR" (ADICIONALMENTE PARA "STAND ALONE")

Composto do módulo básico e até 7 módulos Digester

Análise de gás AwiLAB

Integração e medição de gás para até 7 Biorreatores

Exibição de status do LED

Ligação da medição do volume

SOB CONSULTA

sonda pH, sonda Redox, outro sensores

Milligascounter (MGC), contador de gás em tambor (TGZ) com vazão maior

Tamanhos dos reservatórios

Variantes de container

Modbus TCP/IP

outras execuções



AWITE SISTEMAS DE ANÁLISE DE GASES Ltda. | SRV. RECANTO DO CAMPECHE 45
CEP 88063-458 , CAMPECHE | FLORIANOPOLIS - SC
TEL. +55 (18) 41 01 00 16 | CEL. + 55 (18) 9 97 77 09 26 | INFO@AWITE.COM.BR | WWW.AWITE.COM.BR

Alemanha
AWITE BIOENERGIE GMBH | GRÜNSEIBOLDSDORFER WEG 5 | D - 85416 LANGENBACH
TEL. + 49 (0) 8761- 72162 - 0 | FAX + 49 (0) 8761- 72162 - 11 | INFO@AWITE.DE | WWW.AWITE.DE