



DATI TECNICI AWILAB DIGESTER

Con riserva di modifiche tecniche (10.4)



AWITE BIOENERGIE GMBH | GRÜNSEIBOLDSDORFER WEG 5 | D - 85416 LANGENBACH
TEL. + 49 (0) 8761- 72162 - 0 | FAX + 49 (0) 8761- 72162 - 11 | INFO@AWITE.DE | WWW.AWITE.DE

AWITE IMPIANTI DI LABORATORIO

DIGESTORE AWILAB „STAND ALONE“



DIGESTORE AWILAB „MODULAR“



DATI GENERALI	DIGESTORE AWILAB „STAND ALONE“	DIGESTORE AWILAB „MODULAR“
Misure di installazione (LxHxP) in mm	700x1955x1172	Module Basic: 700x1955x640 + module Digestore: ognuno 700x1955x1040
Peso	≤ 250 kg	≤ 100 kg (modulo Basic) + ≤ 250 kg (ogni modulo Digestore, max. 7 pz.)
CONDIZIONI OPERATIVE		
Temperatura ambiente	5 – 35 °C	
Umidità ambiente	0 – 80% umidità relativa dell’aria	
Altezza di installazione	≤ 2000 m sul livello del mare (s.l.m.)	
Grado di protezione	IP 43/40	Module Basic: IP 43 Module Digestore: IP 43/40
ALIMENTAZIONE ELETTRICA		
Tensione di ingresso nominale	230 VAC	
Gamma di frequenza	50 – 60 Hz	
Potenza nominale	≤ 300 W	Modulo Basic: 160 W Modulo Digestore: 300 W

VISUALIZZAZIONE E FUNZIONAMENTO/AUTOMAZIONE

Panel-PC	7" TFT TouchPanel 800x480
Accesso remoto	Connessione LAN, AwiRemote
Registrazione dei dati e database SQL	

DISPOSITIVI DI SICUREZZA

Protezione da sovrappressioni	20 mbar
Test di tenuta sistema completo	
Potenza assorbita agitatore	

SENSORI AMBIENTALI

Temperatura ambiente	0°C - 100°C
Pressione dell'aria ambiente	500-1,150 mbar ass.

DOTAZIONE "STAND ALONE"

Serbatoio di fermentazione	
Materiale	Acciaio inox
2 x specola	Altezza di riempimento/ altezza dal fondo
Quantità di riempimento	50l
Riscaldato e completamente isolato	
Connessione di campionamento centrale	2"
Collegamento prelievo sotto	2"
Alimentazione manuale del substrato tramite bocchettone di riempimento	
Vari collegamenti di ricambio nel serbatoio e nel coperchio	
Agitatore	
Materiale	Acciaio inox
Combinazione coclea/pale	
Motor Un: 24 VDC I In: 3,8 A I Nn: 64,2 rpm I Mn: 8 Nm	
Intervallo o funzionamento continuo	
Controllo in base al numero di giri	
Contatore del gas	
Contatore del gas a tamburo	1-60 l/h
Max. Sovrappressione	50 mbar
Generatore di impulsi	
Armadio di controllo	
Materiale	Acciaio inox
Misurazione della temperatura fermentatore	
Misurazione della pressione fermentatore	
Controllo dell'azionamento agitatore	
Misurazione assorbimento di corrente agitatore	

Svuotamento temporizzato delle sacche di gas	
Riscaldamento elettrico	
Temperatura di regolazione	≤ 55°C
Nastro riscaldante autolimitante	max. 85°C
Gradiente di temperatura regolabile	
Sistema di analisi gas	
Tipo	AwiFLEX Cool+
Misurazione discontinua	
Gas	CH ₄ , CO ₂ , O ₂ , H ₂ , H ₂ S
Uscita di messaggi di errore	
Sacchetto di stoccaggio gas	
Raccolta del gas/analisi	5l
Equalizzazione pressione fermentatore	2l
Equalizzazione pressione dopo misurazione	15l
Svuotamento automatico della sacchetto di raccolta del gas dopo la misurazione	
Lavaggio N2 per l'inertizzazione	

Interfacce dati	
Ethernet (AwiRemote)	

FORNITURA A CARICO DEL CLIENTE

1 x alimentazione di tensione 230VAC I 50/60Hz I 1 fase + N + PE (prefusibile 16A, protezione da sovratensione e fulmini)
1 x cavo di collegamento LAN (per accesso remoto, lettura dati, ...)
Sistema di scarico aria

ATTREZZATURA "MODULAR" (OLTRE A "STAND ALONE")

Consistente di Modulo Basic e fino a 7 moduli Digestore	
Analisi del gas AwiLAB	
Integrazione e misurazione gas fino a un massimo di 7 fermentatori	
Indicatore di stato a LED	
Collegamento misurazione del volume	

SU RICHIESTA

Sonda pH, sonda redox, sensori aggiuntivi	
Milligascounter (MGC), contatore del gas a tamburo (TGZ) con elevata portata	
dimensioni dei contenitori	
Varianti container	
Modbus TCP/IP	
ulteriori versioni	



AWITE BIOENERGIE GMBH | GRÜNSEIBOLDSDORFER WEG 5 | D - 85416 LANGENBACH
TEL. + 49 (0) 8761- 72162 - 0 | FAX + 49 (0) 8761- 72162 - 11 | INFO@AWITE.DE | WWW.AWITE.IT