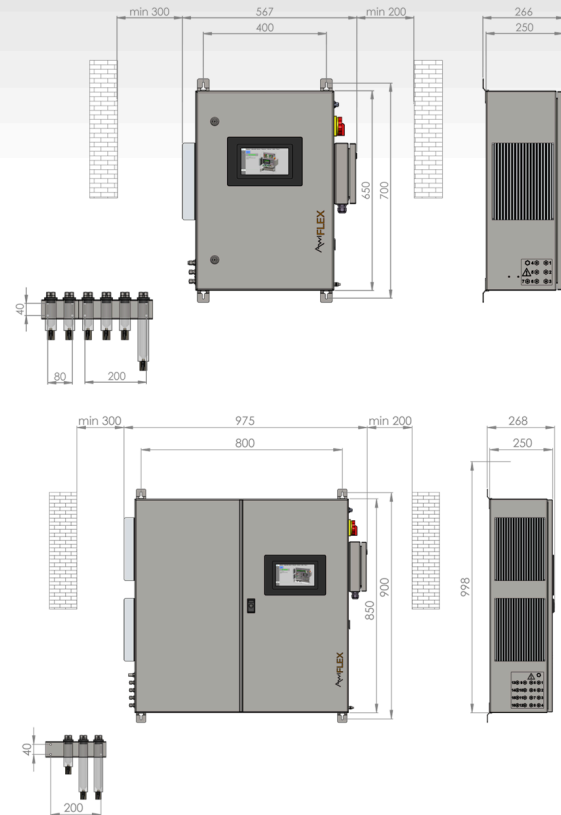




DADOS TÉCNICOS AWIFLEX COOL / AWIFLEX COOL XL



Sujeito a modificações técnicas (17.1)

SISTEMA DE ANÁLISE DE GASES AWITE

INFORMAÇÕES GERAIS	AWIFLEX	AWIFLEX XL
Dimensões (LxAxP em mm)	567 x 700 x 266	975 x 900 x 268
Peso	≤ 34 kg	≤ 72 kg

CONDIÇÕES OPERACIONAIS		
Condições ambientais	5 - 35 °C / 0 - 80% de umidade relativa	
Altitude	≤ 2000 m acima do nível do mar	
Classe de proteção	IP 54	
Comprimento do tubo de aspiração	≤ 100 m	
Máx. Pressão de entrada do gás	20 mbar rel. (opcionalmente 500 mbar ou até 50 bar)	
Mín. Pressão de entrada de gás	-20 mbar rel. (opcionalmente -350 mbar)	
Umidade relativa do gás	≤ 100%	

FORNECIMENTO DE ENERGIA		
Tensão nominal de entrada	100 - 240 VAC	
Faixa da tensão de entrada	85 - 265 VAC (redução da capacidade normal < 90 VAC: 2,5%/Kelvin)	
Faixa de frequência	50 - 60 Hz	
Consumo energético¹	≤ 80 W	≤ 160 W
Fonte de alimentação	24 VDC / 5 A	24 VDC / 10 A
AwiProtect	Proteção contra sobre e subtensão, proteção contra sobrecorrente	
Classificação de corrente de curto-circuito (SCCR)	100 A	

SISTEMA DE SENSORES

SENSOR ²	PRINCÍPIO DE MEDIÇÃO	INTERVALO DE MEDIÇÃO	CAPACIDADE DE REPETIÇÃO ³
Metano	Sensor infravermelho	0 - 10.000 ppm	± 1,0%
	Sensor infravermelho	0 - 100 Vol.-%	± 0,1%
Dióxido de carbono	Sensor infravermelho	0 - 100 ppm / 0 - 500 ppm / 0 - 5.000 ppm	± 1,0%
	Sensor infravermelho	0 - 100 Vol.-%	± 0,1%
Monóxido de carbono	eletroquímico	0 - 2.000 ppm	± 1,0%
	Sensor infravermelho	0 - 100 Vol.-%	± 0,8%
Oxigênio	eletroquímico	0 - 25 Vol.-%	± 0,25%
Sulfureto de hidrogênio	eletroquímico	0 - 20 ppm	± 2,5
	eletroquímico	0 - 200 ppm / 0 - 500 ppm	± 1,3
	eletroquímico	0 - 1.500 ppm / 0 - 3.000 ppm / 0 - 5.000 ppm / 0 - 10.000 ppm	± 1,0%
	eletroquímico	0 - 20.000 ppm ⁴ / 0 - 50.000 ppm ⁴	± 1,0%
Hidrogênio	eletroquímico	0 - 2.000 ppm / 0 - 5.000 ppm / 0 - 10.000 ppm / 0 - 20.000 ppm / 0 - 50.000 ppm	± 1,0%
	Condutividade térmica	0 - 100 Vol.-%	± 0,8%

¹ Os valores podem variar, veja a placa de identificação do sistema de análise

² configurável e ampliável individualmente

³ determinado no ponto de calibração, dados em % do valor de escala final

⁴ com diluição e somente em combinação com a calibração automática

CONEXÃO DO PROCESSO	
Conexão de rosca da mangueira de aço inoxidável 4/6 mm	padrão
Conexão de rosca do tubo de aço inoxidável de 6 mm em tubo VA	opcional
Conexão de rosca da mangueira de aço inoxidável 1/8" / 1/4"	opcional
Conexão de rosca do tubo de aço inoxidável 1/4" VA	opcional
QUANTIDADE DOS PONTOS DE MEDIÇÃO	
AwiFLEX	1-4
AwiFLEX XL	1-9
Comutação externa dos pontos de medição AwiSamplex para outros pontos de medição	
Conexão para evacuação da exaustão para o exterior ou retorno do gás de medição na tubulação do processo (pressão relativa < 20 mbar)	
Conexão para remoção do condensado nos reservatórios do condensado fornecidos	
QUANTIDADE MÁXIMA DE MEDIÇÕES DIÁRIAS	
AwiFLEX	50, contínuo
AwiFLEX XL	50, contínuo
EQUIPAMENTOS DE SEGURANÇA	
Sensor de água	
Sensor de pressão	
Monitoramento de vazamento interno (CH ₄) por meio da medição da concentração no interior do dispositivo ⁵	
Detecção automática de sobrecarga e desligamento temporário dos canais de medição para preservação dos sensores	
Monitoramento da temperatura no interior	
Sensor de alerta de gás AwiWarn para o interior do equipamento	opcional
AwiFLEX XL	opcional
PREPARAÇÃO DE GÁS	
Filtro de gás	
Regulador de precisão de pressão do gás	opcional
Separador de condensado	
Refrigerador do gás AwiCool Outros sistemas de controle da pressão	
Outros sistemas de controle da pressão	opcional
SPS	
Módulo eletrônico AwiCore	ampliável
EXTRAÇÃO DE GÁS	
Válvula de análise encapsulada	
Bomba de diafragma duradoura	
VISUALIZAÇÃO E OPERAÇÃO	
Painel PC	Painel de toque de 7" TFT 1024x600

RECURSOS DE SOFTWARE	
Exibição das tendências do valor de medição	gráfico/tabelar
Armazenamento de dados sem fim	Cartão microSD 4GB
INTERFACES DE DADOS	
Defeito total	sem potencial
Saídas de alarme (opcional)	sem potencial
Analogico Saídas (opcional)	Saída analógica 4 x 4 - 20 mA
AwiRemote (opcional)	VNC ProcessView
Ethernet (opcional)	Modbus TCP Slave Soquete TCP AwiView / AwiRemote
Ethernet/IP (opcional)	Ethernet/IP - I/O Adapter (slave)
ProfiNet (opcional)	ProfiNet RT - I/O Device (slave)
Profibus (opcional)	Profibus DP Slave
RS232/RS485 (opcional)	Modbus RTU Slave
USB (opcional)	AwiView
Outras interfaces e protocolos de transmissão mediante pedido	
CERTIFICAÇÃO	
NRTL TÜV SÜD Mark (UL / CSA 61010-1) Certificado n° U8 17 12 83160 002	
SIL 1 para O ₂ Medição de acordo com a norma IEC 61508-2 (opcional)	
OPÇÕES	
AwiDESULF Pacote combinado para dessulfurização microbológica, incl. compressor, válvulas de comando e saída de controle	
Regulador Fuzzy para controlar as válvulas, ventiladores, etc.	
Conexão dos sensores externos analógicos e digitais para temperatura, pressão, fluxo de gás e umidade relativa, por exemplo	
Cálculo do valor energético, fluxo de energia, CH ₄ - e compensação de umidade, etc.	
Calibração automática	
Monitoramento das bombas do gás de medição com comutação da bomba redundante	
Detecção automática da faixa de medição para aumentar a precisão da medição	
Controle da análise de gás dos controles superiores	



AWITE SISTEMAS DE ANÁLISE DE GASES Ltda.
AV. RIO BRANCO, 404 - TORRE 2, SALA 908
CEP 88015-205 - CENTRO | FLORIANOPOLIS - SC
TEL. +55 (48) 3031 8663 | CEL. +55 (48) 99149 7021 | info@awite.com.br | www.awite.com.br

Alemanha
AWITE BIOENERGIE GMBH | GRÜNSEIBOLDSDORFER WEG 5 | D - 85416 LANGENBACH
TEL. + 49 (0) 8761- 72162 - 0 | FAX + 49 (0) 8761- 72162 - 11 | contato@awite.com.br | www.awite.com.br