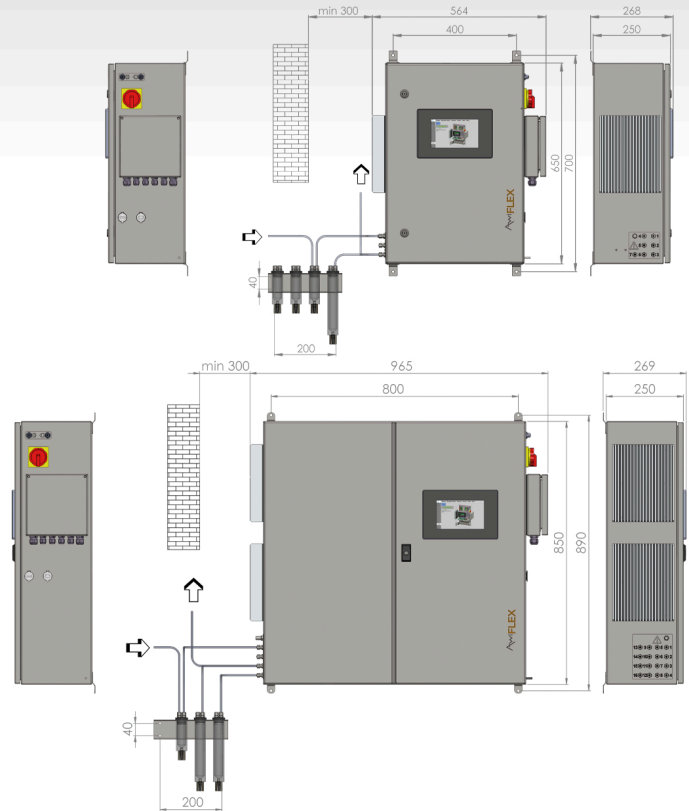




DADOS TÉCNICOS AWIFLEX COOL / AWIFLEX COOL XL

Sujeito a modificações técnicas (14.0)



AWITE SISTEMA DE ANÁLISE DE GASES

INFORMAÇÕES GERAIS	AWIFLEX	AWIFLEX XL
Dimensões (LxAxP em mm)	564x700x268	965x890x269
Peso	≤ 34 kg	≤ 72 kg

CONDIÇÕES OPERACIONAIS

Condições ambiente	5 – 35 °C / 0 – 80 % de umidade relativa do ar
Altura de montagem	≤ 2000 m acima do nível do mar
Classe de proteção	IP 54
Comprimento do tubo de aspiração	≤ 100 m
Máx. Pressão de entrada do gás	20 mbar rel. (opcionalmente 400 mbar ou até 20 bar)
Pressão mínima de entrada do gás	-20 mbar rel. (opcionalmente -350 mbar)
Umidade relativa do gás	≤ 100 %

ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA

Tensão de entrada nominal	100 – 240 VAC
Faixa da tensão de entrada	85–265 VAC (redução da capacidade normal < 90 VAC: 2,5% / Kelvin)
Faixa de frequência	50 – 60 Hz
Consumo energético ¹	≤ 80 W
Fonte de alimentação	24 VDC / 5 A
AwiProtect	Proteção contra sobre e subtensão, proteção contra sobrecorrente

SENSOR

SENSOR ²	PRINCÍPIO DE MEDIÇÃO		FAIXA DE MEDIÇÃO	REPETIBILIDADE ³
Metano	Sensor infravermelho de feixe duplo	controlado termostaticamente, pressão compensada	0 – 100 Vol.-%	± 0,1 %
Dióxido de carbono	Sensor infravermelho de feixe duplo	controlado termostaticamente, pressão compensada	0 – 100 Vol.-%	± 0,1 %
Monóxido de carbono	Sensor infravermelho de feixe duplo	controlado termostaticamente, pressão compensada	0 – 100 Vol.-%	± 0,8 %
Monóxido de carbono	eletroquímico	pressão compensada	0 – 2000 ppm	± 1,0 %
Oxigênio	eletroquímico	pressão compensada	0 – 25 Vol.-%	± 0,25 %
Sulfureto de hidrogênio	eletroquímico	pressão compensada	0 – 20 ppm	± 2,5 %
			0 – 200 ppm / 0 – 500 ppm	± 1,3 %
			0 – 1.500 ppm / 0 – 3.000 ppm / 0 – 5.000 ppm / 0 – 10.000 ppm	± 1,0 %
			0 – 20.000 ppm ⁴ / 0 – 50.000 ppm ⁴	± 1,0 %
Hidrogênio	eletroquímico	pressão compensada	0 – 2.000 ppm / 0 – 5.000 ppm / 0 – 10.000 ppm / 0 – 20.000 ppm / 0 – 50.000 ppm	± 1,0 %
Hidrogênio	Condutividade térmica	temperatura e pressão compensadas	0 – 100 Vol.-%	± 0,8 %

¹ Valores eventualmente divergentes, consulte a placa de identificação do sistema de análise

² Configurável e ampliável individualmente

³ determinado no ponto de calibração, dado em % do valor total da escala

⁴ com diluição e somente em combinação com a calibração automática

CONEXÃO DO PROCESSO		RECURSOS DE SOFTWARE		
Conexão de rosca da mangueira de aço inoxidável 4/6 mm	padrão	Exibição das tendências do valor de medição	gráfico / tabelar	
Conexão de rosca do tubo de aço inoxidável de 6 mm em tubo VA	opcional	Armazenamento de dados sem fim	Cartão microSD 4GB	
Conexão de rosca da mangueira de aço inoxidável 1/8" / 1/4"	opcional	INTERFACES DE DADOS		
Conexão de rosca do tubo de aço inoxidável 1/4" VA	opcional	Defeito total	sem potencial	1 x relé, (Uout: máx. 250V AC/DC @ 6A)
QUANTIDADE DOS PONTOS DE MEDIÇÃO		Saídas analógicas (opcional)	sem potencial	(Uout: máx. 250V AC/DC @ 6A)
AwiFLEX	1-4	Saídas analógicas 4 – 20 mA(opcional)	Saída analógica	Terminais de passagem
AwiFLEX XL	1-9	Ethernet (opcional)	Ethernet/IP – I/O Adapter (slave) PROFINET – I/O Device (slave) Modbus TCP Slave ProcessView AwiView Soquete TCP VNC	1 x conector RJ45
Comutação externa dos pontos de medição AwiSamplex para outros pontos de medição		RS232 / RS485 (opcional)	Modbus RTU Slave	1 x conector M12
Conexão para evacuação da exaustão para o exterior ou retorno do gás de medição na tubulação do processo (pressão relativa < 20 mbar)		Profibus DP Slave (opcional)		2 x conector M12
Conexão para remoção do condensado no reservatório fornecido do condensado		USB (opcional)		1 x tipo A
QUANTIDADE MÁXIMA DE MEDIÇÕES DIÁRIAS		Outras interfaces e protocolos de transmissão mediante pedido		
AwiFLEX	50, contínuo	CERTIFICAÇÃO TIPO A		
AwiFLEX XL	50, contínuo	NRTL TÜV SÜD Mark (UL / CSA 61010-1) Nº do certificado U8 17 12 83160 002		
EQUIPAMENTOS DE SEGURANÇA		SIL 1 para medição O ₂ de acordo com IEC 61508-2 (opcional)		
Sensor de água		OPÇÕES		
Sensor de pressão		Pacote combinado AwiDESULF para a dessulfurização microbiológica incl. compressor, válvulas de comando e saída de controle		
Monitoramento interno de vazamento (CH ₄) pela medição da concentração do interior do equipamento ⁵		Regulador Fuzzy para controlar as válvulas, ventiladores, etc.		
Deteção automática de sobrecarga e desligamento temporário dos canais de medição para preservação dos sensores		Conexão dos sensores externos analógicos e digitais, por exemplo, para temperatura, pressão, fluxo de gás e umidade relativa		
Monitoramento da temperatura no interior		Cálculo do valor energético, fluxo de energia, CH ₄ e compensação de umidade, etc.		
Sensor de alerta de gás AwiWarn do interior do equipamento	opcional	Calibração automática		
AwiFLEX XL	opcional	Acesso remoto da análise de gás		
PREPARAÇÃO DE GÁS		Monitoramento das bombas do gás de medição com comutação da bomba redundante		
Filtro de gás		Deteção automática da faixa de medição para aumentar a precisão da medição		
Regulador de precisão de pressão do gás	opcional	Controle da análise de gás dos controles superiores		
Separador de condensado				
Refrigerador do gás AwiCool Outros sistemas de controle da pressão				
Outros sistemas de controle da pressão	opcional			
SPS				
Módulo eletrônico AwiCore	ampliável			
EXTRAÇÃO DE GÁS				
Válvula de análise encapsulada				
Bomba de diafragma duradoura				
EXIBIÇÃO E OPERAÇÃO				
Painel PC	Tela de toque 7" TFT 1024x600			



AWITE SISTEMAS DE ANÁLISE DE GASES Ltda.
AV. RIO BRANCO, 404 - TORRE 2, SALA 908
CEP 88015-205 - CENTRO | FLORIANOPOLIS - SC
TEL. +55 (48) 3031 8663 | CEL. +55 (48) 99149 7021 | info@awite.com.br | www.awite.com.br

Alemanha
AWITE BIOENERGIE GMBH | GRÜNSEIBOLDSDORFER WEG 5 | D - 85416 LANGENBACH
TEL. + 49 (0) 8761- 72162 - 0 | FAX + 49 (0) 8761- 72162 - 11 | info@awite.com.br | www.awite.com.br