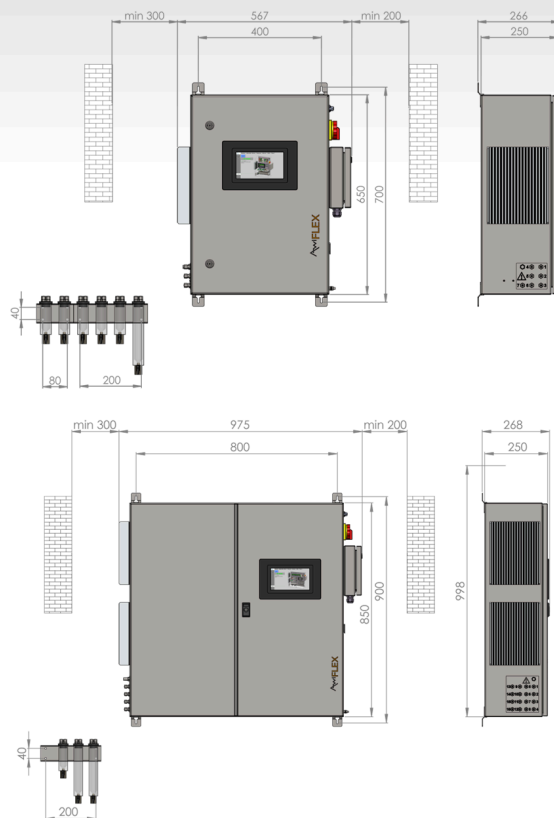


DATI TECNICI AWIFLEX COOL / AWIFLEX COOL XL

Con riserva di modifiche tecniche (17.0)



SISTEMI DI ANALISI DEI GAS AWITE

DATI GENERALI	AWIFLEX	AWIFLEX XL
Misure di installazione (LxHxP in mm)	567 x 700 x 266	975 x 900 x 268
Peso	≤ 34 kg	≤ 72 kg

CONDIZIONI OPERATIVE		
Condizioni ambientali	5-35 °C / 0-80% umidità relativa dell'aria	
Altezza di installazione	≤ 2000 m sul livello del mare (s.l.m.)	
Grado di protezione	IP 54	
Lunghezza tubo di aspirazione	≤ 100 m	
Max. Pressione di ingresso del gas	20 mbar rel. (opzionale 400 mbar o fino a 50 bar)	
Min. pressione di ingresso del gas	-20 mbar rel. (opzionale -350 mbar)	
Umidità relativa gas	≤ 100 %	

ALIMENTAZIONE ELETTRICA		
Tensione di ingresso nominale	100 - 240 VAC	
Campo tensione di ingresso	85-265 VAC (declassamento < 90 VAC: 2,5%/Kelvin)	
Gamma di frequenza	50 - 60 Hz	
Potenza assorbita ¹	≤ 80 W	≤ 160 W
Alimentatore di rete	24 VDC / 5 A	24 VDC / 10 A
AwProtect	protezione contro sottensione e sovratensione / protezione contro le sovracorrenti	
Corrente nominale di cortocircuito (SCCR)	100 A	

SENSORI

SENSORE ²	PRINCIPIO DI MISURAZIONE	CAMPO DI MISURAZIONE	RIPETIBILITÀ ³
Metano	Sensore a infrarossi	0-10.000 ppm	± 1,0%
	Sensore a infrarossi	0-100 Vol.-%	± 0,1%
Diossido di carbonio	Sensore a infrarossi	0-100 ppm / 0-500 ppm / 0-5.000 ppm	± 1,0%
	Sensore a infrarossi	0-100 Vol.-%	± 0,1%
Monossido di carbonio	elettrochimico	0-2.000 ppm	± 1,0%
	Sensore a infrarossi	0-100 Vol.-%	± 0,8%
Ossigeno	elettrochimico	0-25 Vol.-%	± 0,25%
Idrogeno solforato	elettrochimico	0-20 ppm	± 2,5%
	elettrochimico	0-200 ppm / 0-500 ppm	± 1,3%
	elettrochimico	0-1.500 ppm / 0-3.000 ppm / 0-5.000 ppm / 0-10.000 ppm	± 1,0%
	elettrochimico	0-20.000 ppm ⁴ / 0-50.000 ppm ⁴	± 1,0%
Idrogeno	elettrochimico	0-2.000 ppm / 0-5.000 ppm / 0-10.000 ppm / 0-20.000 ppm / 0-50.000 ppm	± 1,0%
	Conducibilità termica	0-100 Vol.-%	± 0,8%

1 * Valori eventualmente divergenti, vedi targhetta del modello sistema di analisi

2 configurabile ed espandibile individualmente

3 rilevato nel punto di calibrazione, indicato in % dal valore di fondo scala

4 con diluizione e solo in combinazione con autocalibrazione

COLLEGAMENTO DI PROCESSO	
Raccordo per tubo flessibile in acciaio inox 4/6 mm	standard
Raccordo per tubi in acciaio inox 6 mm tubo VA	opzionale
Raccordo per tubo flessibile in acciaio inox 1/8"/1/4"	opzionale
Raccordo per tubi, acciaio 1/4" tubo VA	opzionale
NUMERO DI PUNTI DI MISURA	
AwiFLEX	1-4
AwiFLEX XL	1-9
Commutazione esterna punto di misurazione AwiSamplex per ulteriori punti di misura	
Raccordo nel condotto di scarico fumi all'aperto o riconduzione del gas campione nel condotto di processo (pressione relativa < 20 mbar)	
Raccordo per la rimozione della condensa nel serbatoio condensa di fornitura	
NUMERO MASSIMO DI MISURAZIONI GIORNALIERE	
AwiFLEX	50, con continuità
AwiFLEX XL	50, con continuità
DISPOSITIVI DI SICUREZZA	
Sensore acqua	
Sensore di pressione	
Monitoraggio interno delle perdite (CH ₄) tramite misurazione della concentrazione del vano interno dell'apparecchio ⁵	
Rilevamento automatico di sovraccarico e temporanea chiusura di canali di misurazione per proteggere i sensori	
Monitoraggio della temperatura nel vano interno	
Sensore di segnalazione gas AwiWarn per vano interno dell'apparecchio	opzionale
AwiFLEX XL	opzionale
TRATTAMENTO DEL GAS	
Filtro gas	
Regolatore di pressione gas	opzionale
Separatore di condensa	
Refrigeratore gas AwiCool	
Altri sistemi di regolazione della pressione	opzionale
PLC	
Modulo elettronico AwiCore	espandibile
TRASPORTO DEL GAS	
Valvole di analisi incapsulate	
Pompa a membrana di lunga durata	
DISPLAY E FUNZIONAMENTO	
Panel-PC	7" TFT Touch Panel 1024x600

FUNZIONI DEL SOFTWARE	
Visualizzazione dello storico dei valori misurati	in formato grafico / tabellare
Salvataggio dati continuo	su scheda microSD da 4GB
INTERFACCIE DATI	
Errore cumulativo	a potenziale zero
Uscite di allarme (opzionale)	a potenziale zero
Analogiche Uscite (opzionale)	Analog Output 4x 4-20 mA
AwiRemote (opzionale)	VNC ProcessView
Ethernet (opzionale)	Modbus TCP Slave TCP Socket AwiView AwiRemote
Ethernet/IP (opzionale)	Ethernet/IP-I/O Adapter (slave)
ProfiNet (opzionale)	ProfiNet RT-I/O Device (slave)
Profibus (opzionale)	Profibus DP Slave
RS232 / RS485 (opzionale)	Modbus RTU Slave
USB (opzionale)	AwiView
Altre interfacce e protocolli di trasmissione su richiesta	
CERTIFICAZIONE	
Marchio NRTL TÜV SÜD (UL / CSA 61010-1) Certificato n. U8 17 12 83160 002	
SIL 1 per O ₂ Misurazione secondo IEC 61508-2 (opzionale)	
OPZIONI	
AwiDESULF Pacchetto combinato per la desolforazione microbiologica, incl. compressori, valvole di controllo e uscita regolatori	
Regolatori Fuzzy per il comando di valvole, soffianti, ecc.	
Collegamento di sensori esterni analogici e digitali, ad esempio per temperatura, pressione, portata di gas e umidità relativa	
Calcolo del valore calorifico, del flusso energetico, CH ₄ e compensazione umidità, ed altro	
Funzione di calibrazione automatica	
Monitoraggio delle pompe di gas campione con commutazione alla pompa ridondante	
Riconoscimento automatico del campo di misura per l'incremento della precisione di misurazione	
Pilotaggio dell'analisi del gas, dal comando superiore	

5

Estensione e tipo di monitoraggio variabili in base alla valutazione dei rischi connessi agli apparecchi



AWITE BIOENERGIE GMBH | GRÜNSEIBOLDSDORFER WEG 5 | D - 85416 LANGENBACH
TEL. + 49 (0) 8761- 72162 - 0 | FAX + 49 (0) 8761- 72162 - 11 | info@awite.com | www.awite.it