







Con riserva di modifiche tecniche (14.4)

AWITE BIOENERGIE GMBH | GRÜNSEIBOLDSDORFER WEG 5 | D - 85416 LANGENBACH TEL. + 49 (0) 8761-72162 - 0 | FAX + 49 (0) 8761-72162 - 11 | INFO@AWITE.DE | WWW.AWITE.DE

## SISTEMI DI ANALISI DEI GAS AWITE

DATI GENERALI	AWIFLEX	AWIFLEX XL		
Misure di installazione (LxHxP in mm)	564x700x268	965x890x269		
Peso	≤ 34 kg	≤ 72 kg		
CONDIZIONI OPERATIVE				
Condizioni ambientali	5 - 35 °C / 0 - 80 % umidità relativa dell'aria			
Altezza di installazione	≤ 2000 mm NHN			
Grado di protezione	IP 54			
Lunghezza tubo di aspirazione	≤ 100 m			
Massima pressione di ingresso del gas Minima pressione di ingresso del gas	20 mbar rel. (opzionale 400 mbar o fino a 50 bar) -20 mbar rel. (opzionale -350 mbar)			

## ALIMENTAZIONE ELETTRICA

Umidità relativa gas

ALIMENTAZIONE ELETTRICA				
Tensione di ingresso nominale	100 - 240 VAC			
Campo tensione di ingresso	85-265 VAC (declassamento < 90 VAC: 2,5 % / Kelvin)			
Gamma di frequenza	50 - 60 Hz			
Potenza assorbita <sup>1</sup>	≤ 80 W	≤ 160 W		
Alimentatore di rete	24 VDC / 5 A	24 VDC / 10 A		
AwiProtect	protezione contro sottensione e sovratensione / protezione contro le sovracorrenti			

protezione contro sottensione e sovratensione / protezione contro le sovracorrenti

≤ 100 %

## **SENSORI**

SENSORE <sup>2</sup>	PRINCIPIO	O DI MISURAZIONE	CAMPO DI MISURAZIONE	RIPETIBILITÀ <sup>3</sup>
Metano	Sensore ad infra- rossi a due raggi	termostatato, compen- sazione di pressione	0 – 100 Vol%	± 0,1 %
Biossido di carbonio	Sensore ad infra- rossi a due raggi	termostatato, compen- sazione di pressione	0 - 100 Vol%	± 0,1 %
Ossido di carbonio	Sensore ad infra- rossi a due raggi	termostatato, compen- sazione di pressione	0 – 100 Vol%	± 0,8 %
Ossido di carbonio	elettrochimico	compensazione di pressione	0 - 2000 ppm	± 1,0 %
Ossigeno	elettrochimico	compensazione di pressione	0 - 25 Vol%	± 0,25 %
Idrogeno elettrochimico solforato	elettrochimico	compensazione di pressione	0 - 20 ppm	± 2,5 %
			0 - 200 ppm / 0 - 500 ppm	± 1,3 %
			0 - 1.500 ppm / 0 - 3.000 ppm / 0 - 5.000 ppm / 0 - 10.000 ppm	± 1,0 %
			0 - 20.000 ppm <sup>4</sup> / 0 - 50.000 ppm <sup>4</sup>	± 1,0 %
Idrogeno	elettrochimico	compensazione di pressione	0 - 2.000 ppm / 0 - 5.000 ppm / 0 - 10.000 ppm / 0 - 20.000 ppm / 0 - 50.000 ppm	± 1,0 %
Idrogeno	elettrochimico	compensazione di pressione	0 - 100 Vol%	± 0,8 %

<sup>1</sup> Valori eventualmente divergenti, vedi targhetta del modello sistema di analisi

<sup>2</sup> Configurabile ed espandibile individualmente

<sup>3</sup> determinato al punto di taratura, dato in % del valore di fondo scala

<sup>4</sup> Con diluizione e solo in combinazione con auto-calibrazione

COLLEGAMENTO DI PROCESSO		FUNZIONI DEL SOI	FTWARE		
Raccordo per tubo flessibile in acciaio inox 4/6 mm	standard	Visualizzazione dello storico dei va- in formato grafico / tabellare			
Raccordo per tubi in acciaio inox 6 mm tubo VA	opzionale	lori misurati		· CD   4CD	
Raccordo per tubo flessibile in acciaio inox 1/8"/1/4"	opzionale	Salvataggio dati continuo su scheda microSD da 4GB INTERFACCIA DATI			
Raccordo per tubi, acciaio 1/4" tubo VA	opzionale	Errore cumulativo	a potenziale zero	1 relè, (Uout: max.	
NUMERO DI PUNTI DI MISURA				250V AC/DC @ 6A)	
AwiFLEX	1-4	Uscite di allarme (opzionale)	a potenziale zero	n relè (Uout: max. 250V AC/DC @ 6A)	
AwiFLEX XL	1-9	Uscite analogiche	Analog Output	Morsetto passaparete	
Commutazione esterna punto di misurazione per ul	teriori punti di misura	4 - 20 mA (opzio- nale)			
raccordo nel condotto di scarico fumi all'aperto o riconduzione del gas campione nel condotto di processo (pressione relativa <20 mbar)		Ethernet (opzionale)	Ethernet/IP - I/O Adapter	1 presa RJ45	
Raccordo per la rimozione della condensa nel serbatoio condensa di fornitura			(slave) PROFINET - I/O Device (slave)		
NUMERO MASSIMO DI MISURAZIONI GIORNALIER	E		Modbus TCP Slave		
AwiFLEX	50, con continuità		ProcessView		
AwiFLEX XL	50, con continuità		AwiView TCP Socket		
DISPOSITIVI DI SICUREZZA			VNC		
Sensore acqua		RS232 / RS485	Modbus RTU Slave	1 presa M12	
Sensore di pressione		(opzionale)		·	
Monitoraggio delle fughe interne (CH <sub>4</sub> ) mediante misura della concentrazione all'interno dell'unità <sup>5</sup>		Profibus DP Slave (opzionale)		2 prese M12	
Rilevamento automatico di sovraccarico e temporanea chiusura di canali di misurazione per proteggere i sensori		USB (opzionale) 1 di tipo A  Altre interfacce e protocolli di trasmissione su richiesta		<u> </u>	
Monitoraggio della temperatura nel vano interno		CERTIFICAZIONE			
Sensore allarme gas <b>AwiWarn</b> per vano interno	opzionale		rk (UL / CSA 61010-1)		
AwiFLEX XL	opzionale	Certificato n. U8 17	12 83160 002		
TRATTAMENTO DEL GAS		SIL 1 per la misura di O <sub>2</sub> in conformità a IEC 61508-2 (opzionale)			
Filtro gas		OPZIONI			
Regolatore di pressione gas	opzionale	AwiDESULF Pacchetto combinato per la desolforazione microbiologica in- cl. compressori, valvole di controllo e uscita regolatori			
Separatore di condensa	Separatore di condensa		Regolatori Fuzzy per il comando di valvole, soffianti, ecc.		
Refrigeratore gas AwiCool			ensori esterni analogici e digita		
Altri sistemi di regolazione della pressione	opzionale	peratura, pressione	portata di gas e umidità relati	va	
PLC		Calcolo del valore calorifico, del flusso energetico, compensazione CH <sub>4</sub> e			
Modulo elettronico AwiCore	espandibile	umidità, ecc.			
TRASPORTO DEL GAS		Funzione di calibra			
Valvole di analisi incapsulate		Accesso remoto all	<u> </u>		
Pompa a membrana di lunga durata		Monitoraggio delle pa ridondante	pompe di gas campione con	commutazione alla pom-	
DISPLAY E FUNZIONAMENTO  Panel-PC 7" TFT Touch Panel		Riconoscimento automatico del campo di misura per l'incremento della precisione di misurazione			
ranor r C	1024x600	Pilotaggio dell'analisi del gas, dal comando superiore			





AWITE BIOENERGIE GMBH | GRÜNSEIBOLDSDORFER WEG 5 | D - 85416 LANGENBACH TEL. + 49 (0) 8761- 72162 - 0 | FAX + 49 (0) 8761- 72162 - 11 | info@awite.com | www.awite.it