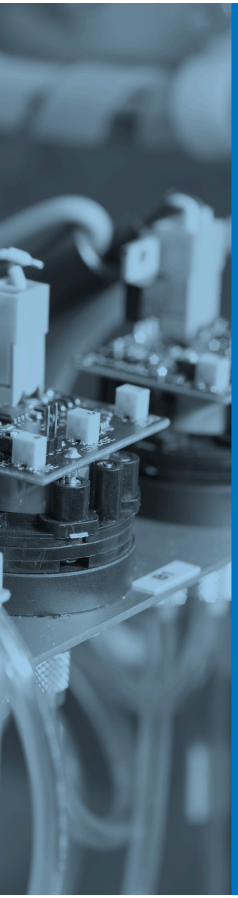
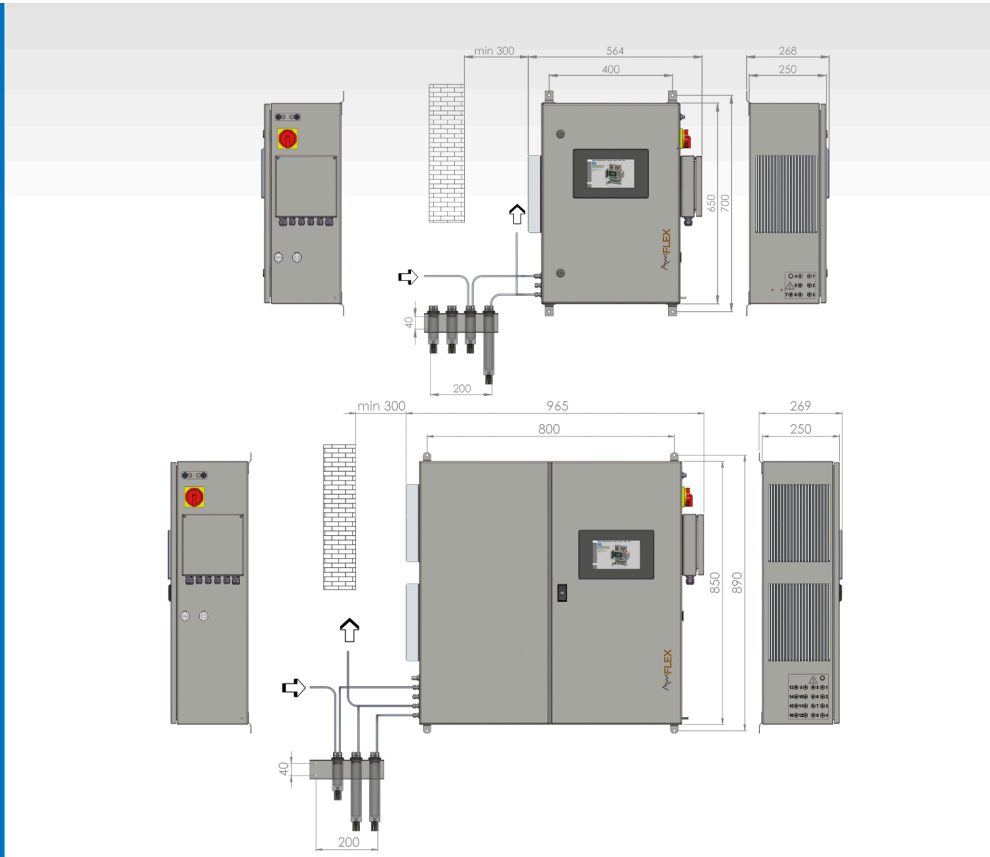


DATI TECNICI
AWIFLEX COOL / AWIFLEX COOL XL



Con riserva di modifiche tecniche (14.1)

AWITE BIOENERGIE GMBH | GRÜNSEIBOLDSDORFER WEG 5 | D - 85416 LANGENBACH
TEL. + 49 (0) 8761- 72162 - 0 | FAX + 49 (0) 8761- 72162 - 11 | INFO@AWITE.DE | WWW.AWITE.DE

SISTEMI DI ANALISI DEI GAS AWITE

DATI GENERALI	AWIFLEX	AWIFLEX XL
Misure di installazione (LxHxP in mm)	564x700x268	965x890x269
Peso	≤ 34 kg	≤ 72 kg

CONDIZIONI OPERATIVE		
Condizioni ambientali	5 – 35 °C / 0 – 80 % umidità relativa dell'aria	
Altezza di installazione	≤ 2000 mm NHN	
Grado di protezione	IP 54	
Lunghezza tubo di aspirazione	≤ 100 m	
Massima pressione di ingresso del gas **Minima pressione di ingresso del gas**	20 mbar rel. (opzionale 400 mbar o fino a 16 bar) -20 mbar rel. (opzionale -350 mbar)	
Umidità relativa gas	≤ 100 %	

ALIMENTAZIONE ELETTRICA		
Tensione di ingresso nominale	100 – 240 VAC	
Campo tensione di ingresso	85-265 VAC (declassamento < 90 VAC: 2,5 % / Kelvin)	
Gamma di frequenza	50 – 60 Hz	
Potenza assorbita[1]	≤ 80 W	≤ 160 W
Alimentatore di rete	24 VDC / 5 A	24 VDC / 10 A
AwiProtect	protezione contro sottensione e sovratensione / protezione contro le sovracorrenti	

SENSORI

SENSORE[2]	PRINCIPIO DI MISURAZIONE		CAMPO DI MISURAZIONE	RIPETIBILITÀ[3]
Metano	Sensore ad infrarossi a due raggi	termostatato, compensazione di pressione	0 – 100 Vol.-%	± 0,1 %
Biossido di carbonio	Sensore ad infrarossi a due raggi	termostatato, compensazione di pressione	0 – 100 Vol.-%	± 0,1 %
Ossido di carbonio	Sensore ad infrarossi a due raggi	termostatato, compensazione di pressione	0 – 100 Vol.-%	± 0,8 %
Ossido di carbonio	elettrochimico	compensazione di pressione	0 – 2000 ppm	± 1,0 %
Ossigeno	elettrochimico	compensazione di pressione	0 – 25 Vol.-%	± 0,25 %
Idrogeno solforato	elettrochimico	compensazione di pressione	0 – 20 ppm	± 2,5 %
			0 – 200 ppm / 0 – 500 ppm	± 1,3 %
			0 – 1.500 ppm / 0 – 3.000 ppm / 0 – 5.000 ppm / 0 – 10.000 ppm	± 1,0 %
			0 – 20.000 ppm[4] / 0 – 50.000 ppm[4]	± 1,0 %
Idrogeno	elettrochimico	compensazione di pressione	0 – 2.000 ppm / 0 – 5.000 ppm / 0 – 10.000 ppm / 0 – 20.000 ppm / 0 – 50.000 ppm	± 1,0 %
Idrogeno	elettrochimico	compensazione di pressione	0 – 100 Vol.-%	± 0,8 %

1 Valori eventualmente divergenti, vedi targhetta del modello sistema di analisi
2 Configurabile ed espandibile individualmente
3 determinato al punto di taratura, dato in % del valore di fondo scala
4 Con diluizione e solo in combinazione con auto-calibrazione

COLLEGAMENTO DI PROCESSO	
Raccordo per tubo flessibile in acciaio inox 4/6 mm	standard
Raccordo per tubi in acciaio inox 6 mm tubo VA	opzionale
Raccordo per tubo flessibile in acciaio inox 1/8"/1/4"	opzionale
Raccordo per tubi, acciaio 1/4" tubo VA	opzionale
NUMERO DI PUNTI DI MISURA	
AwiFLEX	1-4
AwiFLEX XL	1-9
Commutazione esterna punto di misurazione per ulteriori punti di misura	
raccordo nel condotto di scarico fumi all'aperto o riconduzione del gas campione nel condotto di processo (pressione relativa <20 mbar)	
Raccordo per la rimozione della condensa nel serbatoio condensa di fornitura	
NUMERO MASSIMO DI MISURAZIONI GIORNALIERE	
AwiFLEX	50, con continuità
AwiFLEX XL	50, con continuità
DISPOSITIVI DI SICUREZZA	
Sensore acqua	
Sensore di pressione	
Monitoraggio delle fughe interne (CH_4) mediante misura della concentrazione all'interno dell'unità[5]	
Rilevamento automatico di sovraccarico e temporanea chiusura di canali di misurazione per proteggere i sensori	
Monitoraggio della temperatura nel vano interno	
Sensore allarme gas **AwiWarn** per vano interno	opzionale
AwiFLEX XL	opzionale
TRATTAMENTO DEL GAS	
Filtro gas	
Regolatore di pressione gas	opzionale
Separatore di condensa	
Refrigeratore gas AwiCool	
Altri sistemi di regolazione della pressione	opzionale
PLC	
Modulo elettronico AwiCore	espandibile
TRASPORTO DEL GAS	
Valvole di analisi incapsulate	
Pompa a membrana di lunga durata	
DISPLAY E FUNZIONAMENTO	
Panel-PC	7" TFT Touch Panel 1024x600

FUNZIONI DEL SOFTWARE		
Visualizzazione dello storico dei valori misurati	in formato grafico / tabellare	
Salvataggio dati continuo	su scheda microSD da 4GB	
INTERFACCIA DATI		
Errore cumulativo	a potenziale zero	1 relè, (Uout: max. 250V AC/DC @ 6A)
Uscite di allarme (opzionale)	a potenziale zero	n relè (Uout: max. 250V AC/DC @ 6A)
Uscite analogiche 4 – 20 mA (opzionale)	Analog Output	Morsetto passaparete
Ethernet (opzionale)	Ethernet/IP – I/O Adapter (slave) PROFINET – I/O Device (slave) Modbus TCP Slave ProcessView AwiView TCP Socket VNC	1 presa RJ45
RS232 / RS485 (opzionale)	Modbus RTU Slave	1 presa M12
Profibus DP Slave (opzionale)		2 prese M12
USB (opzionale)		1 di tipo A
Altre interfacce e protocolli di trasmissione su richiesta		
CERTIFICAZIONE		
NRTL TÜV SÜD Mark (UL / CSA 61010-1) Certificato n. U8 17 12 83160 002		
SIL 1 per la misura di O_2 in conformità a IEC 61508-2 (opzionale)		
OPZIONI		
AwiDESULF Pacchetto combinato per la desolforazione microbiologica incl. compressori, valvole di controllo e uscita regolatori		
Regolatori Fuzzy per il comando di valvole, soffianti, ecc.		
Collegamento di sensori esterni analogici e digitali, ad esempio per temperatura, pressione portata di gas e umidità relativa		
Calcolo del valore calorifico, del flusso energetico, compensazione CH_4 e umidità, ecc.		
Funzione di calibrazione automatica		
Accesso remoto all'analisi del gas		
Monitoraggio delle pompe di gas campione con commutazione alla pompa ridondante		
Riconoscimento automatico del campo di misura per l'incremento della precisione di misurazione		
Pilotaggio dell'analisi del gas, dal comando superiore		

5 Estensione e tipo di monitoraggio variabili in base al grado di rischio dei dispositivi

AWITE BIOENERGIE GMBH | GRÜNSEIBOLDSDORFER WEG 5 | D - 85416 LANGENBACH
TEL. + 49 (0) 8761- 72162 - 0 | FAX + 49 (0) 8761- 72162 - 11 | info@awite.com | www.awite.it