







AWITE BIOENERGIE GMBH | GRÜNSEIBOLDSDORFER WEG 5 | D - 85416 LANGENBACH TEL. + 49 (0) 8761- 72162 - 0 | FAX + 49 (0) 8761- 72162 - 11 | INFO@AWITE.DE | WWW.AWITE.DE

SISTEMI DI ANALISI DEI GAS AWITE

DATI GENERALI	l AWIFLEX		l AWIFLEX XL		
Misure di installazione (LxHxP in mm)	564x700x268		965x890x269		
Peso	≤ 34 kg	≤ 34 kg ≤ 72 kg			
CONDIZIONI OPERATIVE					
Temperatura ambiente	5 – 35 °C				
Umidità ambiente		0 – 80 % umidità relativa dell'aria			
Altezza di installazione	≤ 2000 mm NHN				
Grado di protezione	IP 54				
Lunghezza tubo di aspirazione		≤ 100 m			

20 mbar rel. (opzionale 400 mbar o fino a 20 bar)

-20 mbar rel. (opzionale -350 mbar)

Umidità relativa gas ≤ 100 %

ALIMENTAZIONE ELETTRICA

Massima pressione di ingresso del gas Minima pressione di ingresso del gas

7 KENTIENT / KENTIENT				
Tensione di ingresso nominale	100 – 240 VAC			
Campo tensione di ingresso	85-265 VAC (declassamento < 90 VAC: 2,5 % / Kelvin)			
Gamma di frequenza	50 – 60 Hz			
Potenza assorbita ¹	≤ 80 W	≤ 160 W		
Alimentatore di rete	24 VDC / 5 A	24 VDC / 10 A		
AwiProtect	protezione contro sottensione e sovratens	protezione contro sottensione e sovratensione / protezione contro le sovracorrenti		
		2.100.00.		

Filtro di rete

SENSORI

SENSORE ²	PRINCIPIO	DI MISURAZIONE	CAMPO DI MISURAZIONE	I RIPETIBILITÀ ³ ± 0,2 %
Metano	Sensore ad infra- rossi a due raggi	termostatato, compen- sazione di pressione	0 – 100 Vol%	
Biossido di carbonio	Sensore ad infra- rossi a due raggi	termostatato, compen- sazione di pressione	0 – 100 Vol%	± 0,2 %
Ossido di carbonio	Sensore ad infra- rossi a due raggi	termostatato, compen- sazione di pressione	0 – 100 Vol%	± 0,2 %
Ossigeno	elettrochimico	compensazione di pressione	0 – 25 Vol%	± 0,1 %
Idrogeno solforato	elettrochimico	compensazione di pressione	0 – 20 ppm	± 2,5 %
			0 - 200 ppm / 0 - 500 ppm / 0 - 1.500 ppm / 0 - 3.000 ppm / 0 - 5.000 ppm / 0 - 10.000 ppm	± 1,0 %
			0 – 20.000 ppm ⁴ / 0 – 50.000 ppm ⁴	± 1,0 %
Idrogeno	elettrochimico compensazione di pressione		0 – 2.000 ppm / 0 – 5.000 ppm / 0 – 10.000 ppm / 0 – 20.000 ppm / 0 – 50.000 ppm	± 1,0 %
			0 – 100 Vol% ⁴	± 1,0 %
Idrogeno	conducibilità termica	temperatura e pres- sione compensata	0 – 100 Vol%	± 0,2 %

¹ Valori eventualmente divergenti, vedi targhetta del modello sistema di analisi

² Configurabile ed espandibile individualmente

³ dal valore di fondo scala

⁴ Con diluizione e solo in combinazione con auto-calibrazione

COLLEGAMENTO DI PROCESSO		FUNZIONI DEL SOFTWARE			
Raccordo per tubo flessibile in acciaio inox 4/6 mm standard		Visualizzazione dello storico dei valo- in formato grafico / tabellare			
Raccordo per tubi in acciaio inox 6 mm tubo VA	opzionale	ri misurati			
Raccordo per tubo flessibile in acciaio inox	opzionale	Salvataggio dati co	ntinuo su scheda r	microSD da 4GB	
1/8"/1/4"		INTERFACCIA DATI			
Raccordo per tubi, acciaio 1/4" tubo VA	opzionale	Errore cumulativo	a potenziale zero	1 relè, (Uout: max. 250V AC/DC @ 6A)	
NUMERO DI PUNTI DI MISURA		Uscite di allarme	a potenziale zero	n relè (Uout: max. 250V	
AwiFLEX	1-4	_ (opzionale)	a potenziale zero	AC/DC @ 6A)	
AwiFLEX XL	1-9	Uscite analogiche	Analog Output	Morsetto passaparete	
Commutazione esterna punto di misurazione per ulte	eriori punti di misura	4 – 20 mA (opzio- – nale)			
raccordo nel condotto di scarico fumi all'aperto o riconduzione del gas campione nel condotto di processo (pressione relativa <20 mbar)		Ethernet (opzionale)	Ethernet/IP – I/O Adapter	1 presa RJ45	
Raccordo per la rimozione della condensa nel serbatoio condensa di fornitura			(slave) PROFINET – I/O Device (slave)		
NUMERO MASSIMO DI MISURAZIONI GIORNALIER	E		Modbus TCP Slave		
AwiFLEX	50, con continuità	-	ProcessView		
AwiFLEX XL	50, con continuità	-	AwiView TCP Socket		
DISPOSITIVI DI SICUREZZA			VNC		
Sensore acqua		RS232 / RS485	Modbus RTU Slave	1 presa M12	
Sensore di pressione		(opzionale)			
Monitoraggio delle fughe interne (CH ₄) mediante misura della concentrazione all'interno dell'unità ⁵		Profibus DP Slave (opzionale)		2 prese M12	
Rilevamento automatico di sovraccarico e temporanea chiusura di canali di misurazione per proteggere i sensori		USB (opzionale) 1 di tipo A Altre interfacce e protocolli di trasmissione su richiesta			
Monitoraggio della temperatura nel vano interno			CERTIFICAZIONE		
Sensore allarme gas AwiWarn per vano interno	opzionale	_	rk (UL / CSA 61010-1)		
AwiFLEX XL	opzionale	Certificato n. U8 17 12 83160 002 SIL 1 per la misura di O ₂ in conformità a IEC 61508-2 (opzionale)			
TRATTAMENTO DEL GAS	'				
Filtro gas		OPZIONI			
Regolatore di pressione gas	opzionale	AwiDESULF Pacchetto combinato per la desolforazione microbiologica incl. compressori, valvole di controllo e uscita regolatori			
Separatore di condensa		- Regolatori Fuzzy per il comando di valvole, soffianti, ecc.			
Refrigeratore gas AwiCool		Collegamento di se	nsori esterni analogici e digitali	, ad esempio per tempe-	
Altri sistemi di regolazione della pressione	opzionale	ratura, pressione po	ortata di gas e umidità relativa		
PLC		Calcolo del valore calorifico, del flusso energetico, compensazione CH ₄		compensazione CH ₄ e	
Modulo elettronico AwiCore	espandibile	umidità, ecc. Funzione di calibrazione automatica			
TRASPORTO DEL GAS					
Valvole di analisi incapsulate		Accesso remoto all			
Pompa a membrana di lunga durata		Monitoraggio delle ridondante	pompe di gas campione con c	ommutazione alla pompa	
DISPLAY E FUNZIONAMENTO		Riconoscimento automatico del campo di misura per l'incremento della pre-			
Panel-PC	7" TFT Touch Panel 1024x600	cisione di misurazio	ne	'	
		Pilotaggio dell'anal	isi del gas, dal comando superi	ore	





AWITE BIOENERGIE GMBH | GRÜNSEIBOLDSDORFER WEG 5 | D - 85416 LANGENBACH TEL. + 49 (0) 8761- 72162 - 0 | FAX + 49 (0) 8761- 72162 - 11 | info@awite.com | www.awite.it