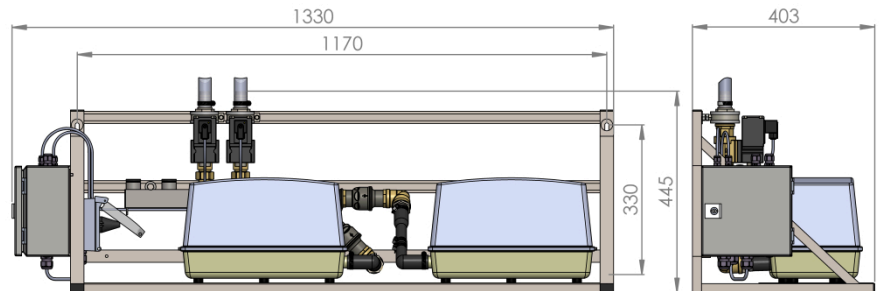
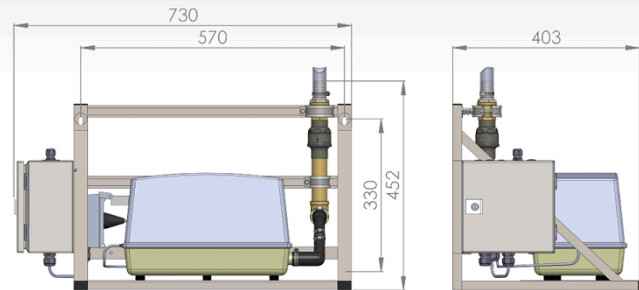




DADOS TÉCNICOS
AWIDESULF 100UL
AWIDESULF 200UL



Sujeito a modificações técnicas (11.1)

DESSULFURIZAÇÃO MICROBIOLÓGICA

INFORMAÇÕES GERAIS	AWIDESULF 100UL	AWIDESULF 200UL
Volume de biogás/h¹	até 100 m ³	até 200 m ³
Dimensões (LxAxP em mm)	730x452x403	1330x444x403
Peso	≤ 24 kg	≤ 37 kg

CONDIÇÕES DE FUNCIONAMENTO

Temperatura ambiente	5 - 40 °C
Umidade ambiente	Umidade relativa de 0 - 80 %
Grau de proteção	IP 54

ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA

Tensão de serviço	115 VAC	
Consumo	~ 118 W	~ 236 W
Alimentação elétrica	as válvulas solenóide são alimentados através do sistema de análise de gases da Awite a alimentação do compressor é feita localmente	

CONEXÃO DE PROCESSO

Número de pontos de fornecimento de ar	1 - 4
Conexão do ponto de fornecimento de ar	tubo de plástico flexível ou rígido de 1" e conexão local com rosca exterior de G1"
Comprimento do tubo¹	≤ 100m

CONTROLE DE PROCESSO²

	Controle automático do fornecimento de ar através de um controle PI (proporcional e integral) combinado com um controle de nível superior, baseado em lógica Fuzzy
	Margem de controle em funcionamento automático entre 0 e 1 % de oxigênio, dependendo da concentração medida de sulfeto de hidrogênio
	Monitoramento do limite superior de 3 % de oxigênio

VISUALIZAÇÃO E CONTROLE²

PC industrial	tela touch screen TFT de 7"/800x480
----------------------	-------------------------------------

FUNÇÕES DO SOFTWARE²

Visualização do histórico de leituras	em gráfico/tabela
Armazenamento de dados	cartão microSD de 4 GB

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA

Válvula de retenção após compressor
--

1 O comprimento dos tubos e os fluxos volumétricos de biogás previstos devem ser previamente comunicados à Awite (para a correta conexão do compressor)

2 Componente do sistema de análise de gases AwifLEX e AwifLEX XL da Awite