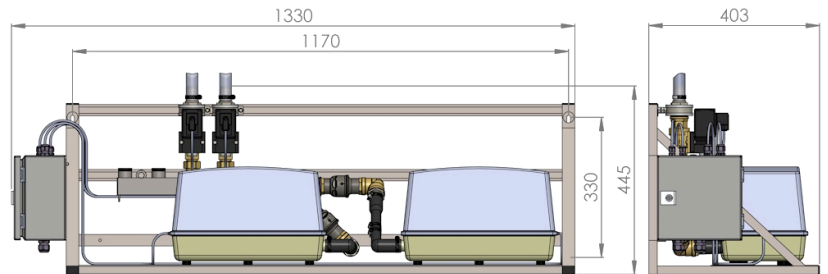
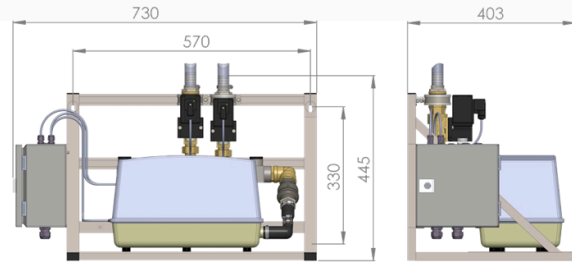




TECHNISCHE DATEN
AWIDESULF 100UL
AWIDESULF 200UL



Technische Änderungen vorbehalten (12.1)

MIKROBIOLOGISCHE ENTSCWEFELUNG

ALLGEMEINE ANGABEN	AWIDESULF 100UL	AWIDESULF 200UL
Volumen Biogas/h¹	bis zu 100 m ³	bis zu 200 m ³
Einbaumaße (BxHxT in mm)	730x452x403	1330x444x403
Gewicht	≤ 24 kg	≤ 37 kg

BETRIEBSBEDINGUNGEN		
Umgebungstemperatur	5 - 40 °C	
Umgebungsfeuchtigkeit	0 - 80 % relative Luftfeuchtigkeit	
Schutzart	IP 54	

STROMVERSORGUNG		
Betriebsspannung	115 VAC	
Leistungsaufnahme	~ 118 W	~ 236 W
Stromversorgung	Magnetventile und Verdichter werden vom Awite Gasanalysesystem versorgt	

PROZESSANSCHLUSS		
Anzahl der Luftzugabestellen	1 - 4	
Anschluss Luftzugabestelle	flexible oder feste Kunststoffleitung 1,, und bauseitiger Anschluss mit G1" Außengewinde	
Leitungslänge¹	≤ 100m	

PROZESSREGELUNG ²		
Automatische Regelung der Luftzugabe durch eine Kombination aus PI-Regelung und einer übergeordneten FuzzyLogic		
Regelbereich im Automatikbetrieb zwischen 0 bis 1 % Sauerstoff in Abhängigkeit von der gemessenen Schwefelwasserstoffkonzentration		
Überwachung der Obergrenze von 3 % Sauerstoff		

ANZEIGE UND BEDIENUNG ²		
Panel-PC	7" TFT Touch Panel 800x480	

SOFTWARE FEATURES ²		
Anzeige der Messwertverläufe	grafisch/tabellarisch	
Endlose Datenspeicherung	4 GB microSD-Karte	

SICHERHEITSEINRICHTUNGEN		
Rückschlagventil nach Verdichter		

1 Die Leitungslängen und erwarteten Biogasvolumenströme sollten Awite vorab mitgeteilt werden (zur Auslegung des Verdichters)

2 Bestandteil des Awite Gasanalysesystems AwiFLEX und AwiFLEXXL