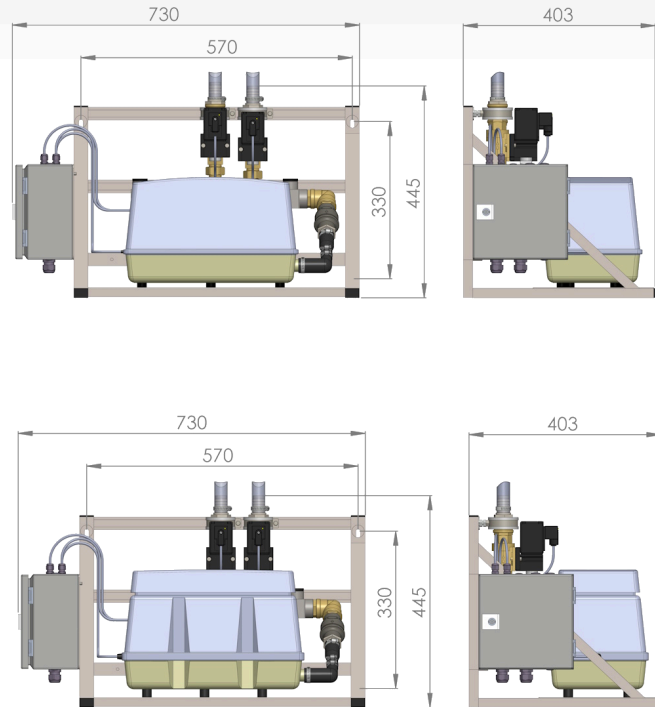




DATI TECNICI  
AWIDESULF 100  
AWIDESULF 200



Con riserva di modifiche tecniche (11.0)

# DESOLFORAZIONE MICROBIOLOGICA

DATI GENERALI	AWIDESULF 100	AWIDESULF 200
<b>Volume biogas/h<sup>1</sup></b>	fino a 100 m <sup>3</sup>	fino a 200 m <sup>3</sup>
<b>Misure di installazione (LxHxP in mm)</b>	730x445x403	730x445x403
<b>Peso</b>	≤ 24 kg	≤ 30 kg

## CONDIZIONI OPERATIVE

<b>Temperatura ambiente</b>	5 - 40 °C
<b>Umidità ambiente</b>	0 - 80 % umidità relativa dell'aria
<b>Grado di protezione</b>	IP 54

## ALIMENTAZIONE ELETTRICA

<b>Tensione di esercizio</b>	230 VAC	
<b>Potenza assorbita</b>	~ 130 W	~ 215 W
<b>Alimentazione elettrica</b>	Elettrovalvole e compressori sono alimentati dal sistema di analisi gas Awite	

## COLLEGAMENTO DI PROCESSO

<b>Numero di punti di aggiunta aria</b>	1 - 4
<b>Attacco punto di aggiunta aria</b>	Tubo di plastica flessibile o rigido da 1" e allacciamento a carico del cliente con G1" a filettatura esterna
<b>Lunghezza del tubo<sup>1</sup></b>	≤ 100m

## CONTROLLO DI PROCESSO<sup>2</sup>

	Controllo automatico dell'aggiunta dell'aria mediante la combinazione di controllo PI e una logica fuzzy gerarchicamente superiore
	Campo di controllo in modalità automatica tra 0 - 1 % ossigeno in funzione della concentrazione misurata di idrogeno solforato
	Il monitoraggio del tetto del 3% di ossigeno

## VISUALIZZAZIONE E CONTROLLO<sup>2</sup>

<b>Panel-PC</b>	7" TFT Touch Panel 800x480
-----------------	----------------------------

## CARATTERISTICHE DEL SOFTWARE<sup>2</sup>

<b>Visualizzazione dello storico dei valori misurati</b>	in formato grafico / tabellare
<b>Salvataggio dati continuo</b>	su scheda microSD da 4GB

## DISPOSITIVI DI SICUREZZA

<b>Valvola di non ritorno a valle del compressore</b>	
---	--

<sup>1</sup> Le lunghezze dei tubi e le portate previste di biogas devono essere comunicate in anticipo alla Awite (per la configurazione del compressore)

<sup>2</sup> Componente dei sistemi di analisi gas AwifLEX e AwifLEX XL