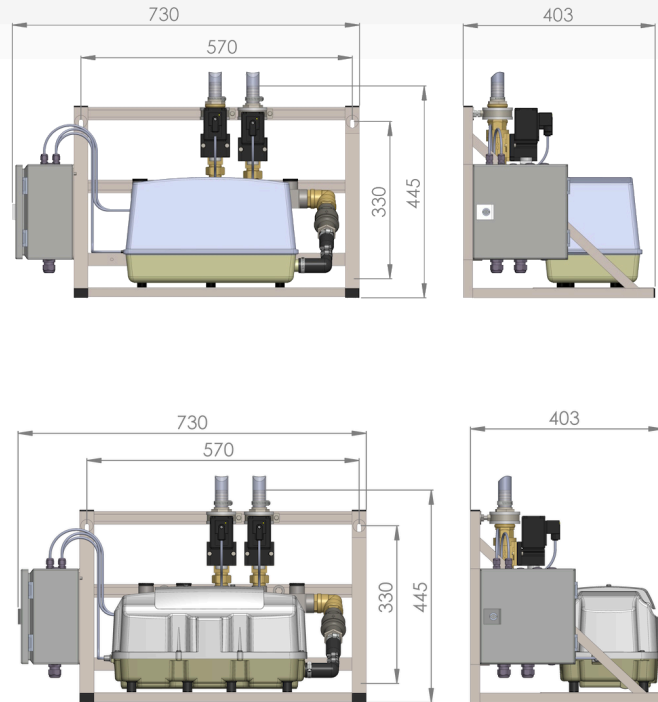




TECHNISCHE DATEN
AWIDESULF 100
AWIDESULF 200



Technische Änderungen vorbehalten (12.0)

MIKROBIOLOGISCHE ENTSCHWEFELUNG

ALLGEMEINE ANGABEN	AWIDESULF 100	AWIDESULF 200
Volumen Biogas/h¹	bis zu 100 m ³	bis zu 200 m ³
Einbaumaße (BxHxT in mm)	730x445x403	730x445x403
Gewicht	≤ 24 kg	≤ 30 kg

BETRIEBSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur	5 - 40 °C
Umgebungsfeuchtigkeit	0 - 80 % relative Luftfeuchtigkeit
Schutzart	IP 54

STROMVERSORGUNG

Betriebsspannung	230 VAC	
Leistungsaufnahme	~ 130 W	~ 215 W
Stromversorgung	Magnetventile und Verdichter werden vom Awite Gasanalyse-System versorgt	

PROZESSANSCHLUSS

Anzahl der Luftzugabestellen	1 - 4
Anschluss Luftzugabestelle	flexible oder feste Kunststoffleitung 1" und bauseitiger Anschluss mit G1" Außengewinde
Leitungslänge¹	≤ 100m

PROZESSREGELUNG²

	Automatische Regelung der Luftzugabe durch eine Kombination aus PI-Regelung und einer übergeordneten FuzzyLogic
	Regelbereich im Automatikbetrieb zwischen 0 bis 1 % Sauerstoff in Abhängigkeit von der gemessenen Schwefelwasserstoffkonzentration
	Überwachung der Obergrenze von 3 % Sauerstoff

ANZEIGE UND BEDIENUNG²

Panel-PC	7" TFT Touch Panel 800x480
-----------------	----------------------------

SOFTWARE FEATURES²

Anzeige der Messwertverläufe	grafisch/tabellarisch
Endlose Datenspeicherung	4 GB microSD-Karte

SICHERHEITSEINRICHTUNGEN

Rückschlagventil nach Verdichter

¹ Die Leitungslängen und erwarteten Biogasvolumenströme sollten Awite vorab mitgeteilt werden (zur Auslegung des Verdichters)

² Bestandteil des Awite Gasanalyse-Systems AwifLEX und AwifLEX XL