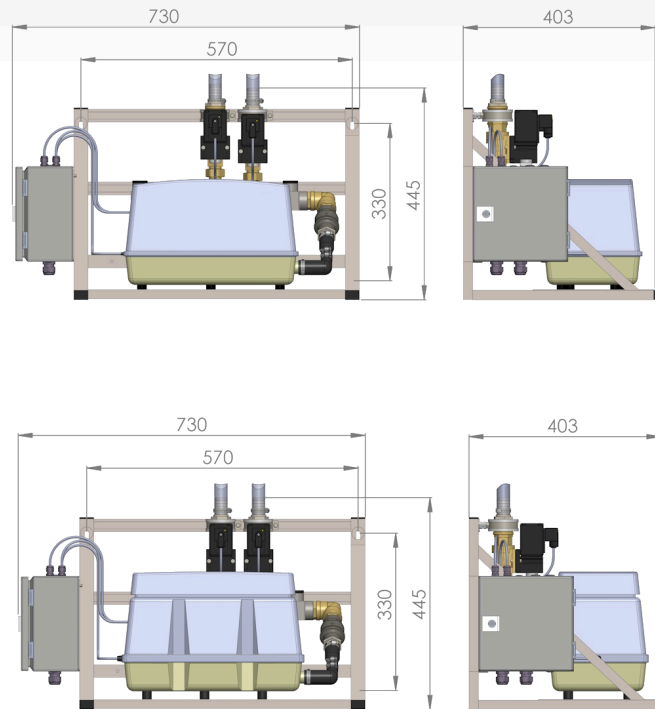




TECHNISCHE DATEN
AWIDESULF 100
AWIDESULF 200



Technische Änderungen vorbehalten (11.0)

MIKROBIOLOGISCHE ENTSCHWEFELUNG

ALLGEMEINE ANGABEN	AWIDESULF 100	AWIDESULF 200
Volumen Biogas/h¹	bis zu 100 m ³	bis zu 200 m ³
Einbaumaße (BxHxT in mm)	730x445x403	730x445x403
Gewicht	≤ 24 kg	≤ 30 kg

BETRIEBSBEDINGUNGEN		
Umgebungstemperatur	5 - 40 °C	
Umgebungsfeuchtigkeit	0 - 80 % relative Luftfeuchtigkeit	
Schutzart	IP 54	

STROMVERSORGUNG		
Betriebsspannung	230 VAC	
Leistungsaufnahme	~ 130 W	~ 215 W
Stromversorgung	Magnetventile und Verdichter werden vom Awite Gasanalyse-System versorgt	

PROZESSANSCHLUSS		
Anzahl der Luftzugabestellen	1 - 4	
Anschluss Luftzugabestelle	flexible oder feste Kunststoffleitung 1,, und bauseitiger Anschluss mit G1" Außengewinde	
Leitungslänge¹	≤ 100m	

PROZESSREGELUNG ²		
Automatische Regelung der Luftzugabe durch eine Kombination aus PI-Regelung und einer übergeordneten FuzzyLogic		
Regelbereich im Automatikbetrieb zwischen 0 bis 1 % Sauerstoff in Abhängigkeit von der gemessenen Schwefelwasserstoffkonzentration		
Überwachung der Obergrenze von 3 % Sauerstoff		

ANZEIGE UND BEDIENUNG ²		
Panel-PC	7" TFT Touch Panel 800x480	

SOFTWARE FEATURES ²		
Anzeige der Messwertverläufe	grafisch/tabellarisch	
Endlose Datenspeicherung	4 GB microSD-Karte	

SICHERHEITSEINRICHTUNGEN		
Rückschlagventil nach Verdichter		

¹ Die Leitungslängen und erwarteten Biogasvolumenströme sollten Awite vorab mitgeteilt werden (zur Auslegung des Verdichters)

² Bestandteil des Awite Gasanalyse-Systems AwifLEX und AwifLEX XL